

Réf. de prod.	PE320-000
Cat. de sécurité	S1 PS SC FO SR
Pointures	36 - 48
Poids (Pt. 42)	525 g
Forme	A
Largeur de la chaussure	11

Description du modèle: Chaussure basse en tissu innovant respirant, couleur noir, doublure en tissu **SANY-DRY®**, antistatique, antichoc, anti-glissement, avec semelle anti-perforation, non métallique **APT PLUS - Zéro Perforation** - type **PS** avec clou Ø 3,0 mm.

Plus Semelle de propreté **LIGHT FOAM**, réalisée en mousse de polyuréthane très souple et confortable. Perforée, antistatique, anatomique, conçue pour soutenir la voûte plantaire, revêtue en tissu antiabrasion, elle absorbe la sueur en gardant le pied toujours au sec. Elle assure le maximum du confort et l'absorption de l'énergie d'impact. Contrefort en LYCRA® rembourré, enveloppant le pied pour plus de stabilité et de confort.

Emplois suggérés Entrepôts, secteur des transports, industries en général

Précaution et entretien de la chaussure Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, acides forts ou température extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau



MATERIAUX

Chaussure complète **Protection des doigts:** coquille en **ALUMINIUM**, extra légère résistante: au choc de 200 J et à la compression de 1500 Kg

Semelle anti-perforation: non métallique, magnétique, résistante à la perforation, **Zéro Perforation**

Chaussure antistatique: fond avec capacité de dissipation des charges électrostatiques

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

	Parag. EN ISO 20345:2022	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requis
Chaussure complète	5.3.2.6	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	16	≥ 14
	5.3.2.7	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	18	≥ 14
	6.2.1.1.4	Résistance à la perforation (requise PS avec clou Ø 3,0 mm)	N	1612	≥ 1100
	6.2.2.2	Résistance électrique - en lieu humide - en lieu sec	MΩ	12,35	≥ 0,1
	6.2.4	Absorption du choc au talon	J	30	≥ 20
Tige	5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cm² h	> 4,2	≥ 0,8
Doublure antérieure	5.5.4	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cm² h	> 4,1	≥ 2
Doublure postérieure	5.5.4	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cm² h	> 47,2	≥ 20
Semelle/marche	5.8.4	Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm³	48	≤ 150
	5.8.5	Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	0	≤ 4
	5.8.7	Résistance au détachement semelle extérieure / semelle intérieure	N/mm	3,4	≥ 3
	6.4.2	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)	%	1,6	≤ 12
	5.3.5.2	céramique + solution détergente – pointe (inclinaison 7°) céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°)		0,41	≥ 0,36
	6.2.10	SR : céramique + glycérine – pointe (inclinaison 7°) SR : céramique + glycérine – talon (inclinaison 7°)		0,35	≥ 0,31
				0,37	≥ 0,22
				0,42	≥ 0,19